

Création : 07/01/03 Révision : 19/10/2018 Indice : 11



### DESCRIPTION

La crème à braser sans nettoyage **SIRIUS 1 LF Di** a été développée et spécialement conçue pour offrir un niveau d'activité élevé tout en laissant de faibles résidus, clairs et non corrosifs. Ce produit, adapté à la dépose par dispensing répond aux exigences internationales de l'industrie électronique.

- **Classification ROL0 suivant norme J-STD-004**
- Sans chlore.
- Conforme REACH
- Activité élevée.
- Faibles résidus, neutres et incolores.

La crème à braser sans nettoyage **SIRIUS 1 LF Di** est fabriquée dans le strict respect des normes en vigueur.

### ALLIAGES DISPONIBLES

| Alliage                 | N° Alliage suivant ISO 9453 (2014) | Point de fusion (°C) | (%) de partie métallique | Viscosité (cP) Malcom 10 rpm |
|-------------------------|------------------------------------|----------------------|--------------------------|------------------------------|
| <b>Sn96.5Ag3.5</b>      | 703                                | 221                  | 85 - 86                  | 300,000 – 500,000            |
| <b>Sn96.5Ag3 Cu0.5</b>  | 711                                | 217/220              | 85 - 86                  | 300,000 – 500,000            |
| <b>Sn95.5Ag3.8Cu0.7</b> | 713                                | 217                  | 85 - 86                  | 300,000 – 500,000            |
| <b>Sn99Ag0.3Cu0.7</b>   | 501                                | 217/227              | 85 - 86                  | 300,000 – 500,000            |
| <b>Sn98.5Ag0.8Cu0.7</b> | 715                                | 217/224              | 85 - 86                  | 300,000 – 500,000            |
| <b>Sn99CuSP</b>         | 401                                | 227                  | 88 - 89                  | 300,000 – 500,000            |
| <b>Sn43Bi57</b>         | 301                                | 139                  | 85 - 86                  | 300,000 – 500,000            |
| <b>Sn42Bi57Ag1</b>      | NA                                 | 139                  | 85 - 86                  | 300,000 – 500,000            |

**Autre : nous consulter**

# SIRIUS 1 LF Di

## CRÈME A BRASER Sans nettoyage "SANS PLOMB"

**BMJ**  
Electronics

Création : 07/01/03 Révision : 19/10/2018 Indice : 11



# SIRIUS 1 LF Di

## CRÈME A BRASER Sans nettoyage "SANS PLOMB"

**BMJ**  
Electronics

Création : 07/01/03 Révision : 19/10/2018 Indice : 11



### RESULTATS DES TESTS NORMALISES

| Test                                     | Norme                           | Résultat   |
|--|---------------------------------|--|
| Activity Level (classification)          | IPC J-STD-004                   | <b>ROL0</b>  |
| Halide Content                           | IPC J-STD-004                   | <b>Sans chlore (titrage)</b>                           |
| Copper Mirror                            | IPC-TM-650 (2.3.32) /J-STD-004  | <b>Pas de corrosion</b>                                |
| Silver Chromate                          | IPC-TM-650 (2.3.33)             | <b>Pas d'halogène</b>                                  |
| Surface Insulation Resistance Test (SIR) | GR 78 Core Section 13, 13.1.3.2 | <b>Correct, <math>1 \times 10^{12}</math> ohms</b>     |
| Electromigration Resistance Testing      | GR-78-Core Section 13.1.4       | <b>Correct, <math>&gt;1 \times 10^{10}</math> ohms</b> |
| Apparence visuelle des résidus           | IPC-HDBK-005                    | <b>Claire</b>  |
| Viscosité                                | Viscosimètre Malcom (J-STD-005) | <b>200 Pa.s</b>  |
| Test coalescence                         | IPC J-STD-005                   | <b>Correct</b>   |

### DISPENSING

La crème à braser **SIRIUS 1 LF Di** est adaptée à l'ensemble des machines de dispensing équipées d'aiguilles dont le diamètre peut aller jusqu'à 0.41 mm (poudre métallique de classe 5).  
Poudre de classe 6 sur demande.

**Conditionnement** : seringues de 5 cc, 10 cc, 30 cc et 50 cc. Autre sur demande.

#### Conditions ambiantes

18-22°C et 35% à 70% RH. Limiter l'exposition directe de la crème aux courants d'air.

#### Nettoyage des outils

La plupart des produits standards.

Création : 07/01/03 Révision : 19/10/2018 Indice : 11



### REFUSION

#### Méthode de chauffe

Convection, infrarouge, phase vapeur, plaque chauffante, induction, laser etc. sous atmosphère normale ou inertée.

#### Profil thermique

Voir suggestion de courbe pour exemple d'alliages.

#### Equipement de nettoyage

Spray, immersion, dégraissage vapeur ou brossage.

#### Solvants de nettoyage

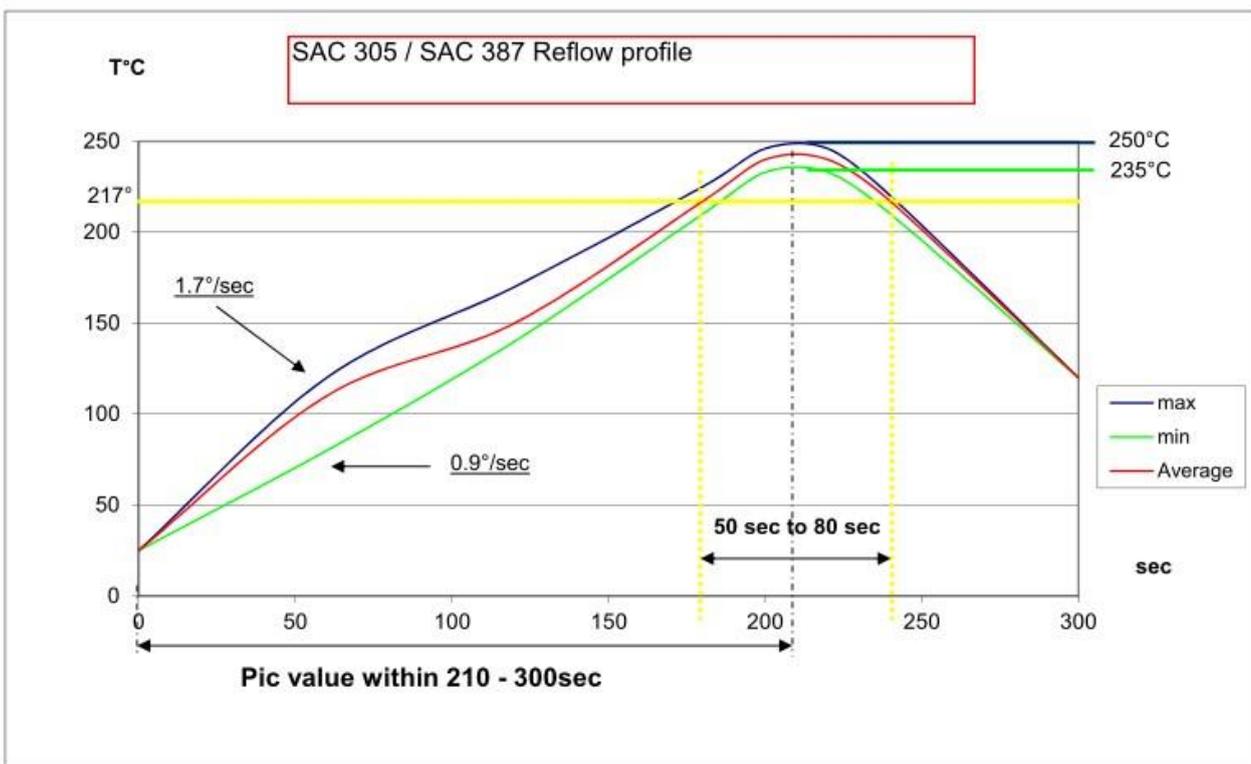
La plupart des solvants pour écrans et produits lessiviels.

#### Température

35-60°C.

#### Pression de spray

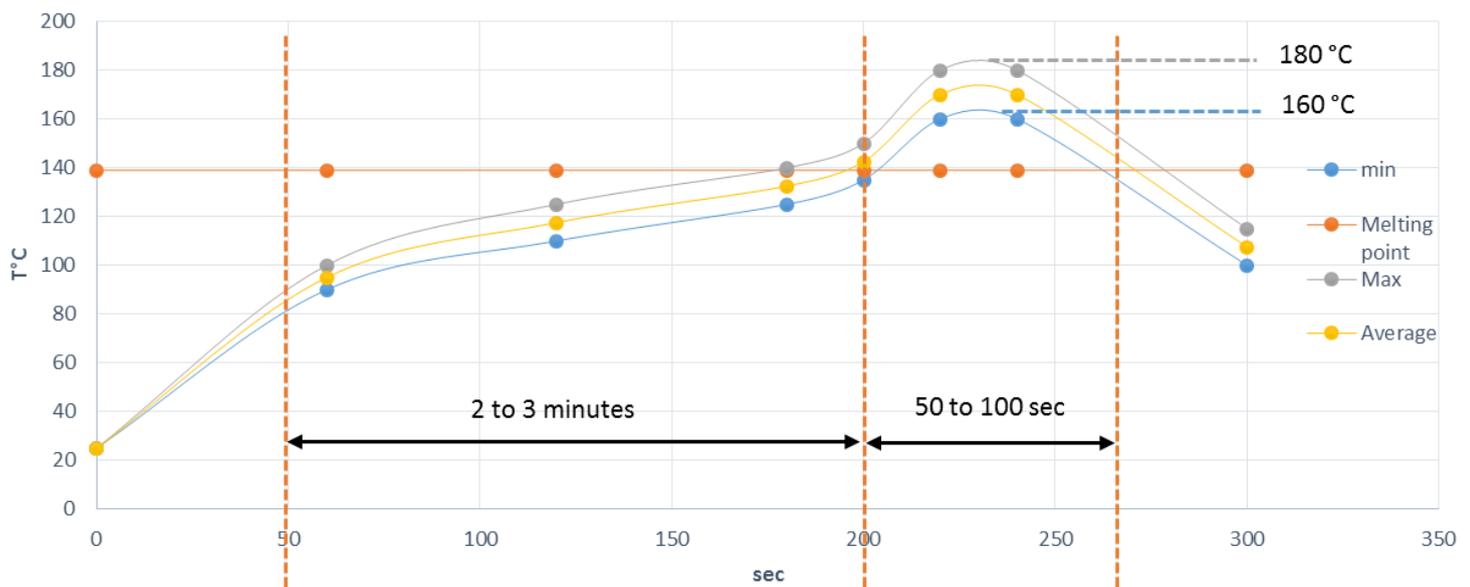
1.5 à 2.8 Kg/cm<sup>2</sup>.



Création : 07/01/03 Révision : 19/10/2018 Indice : 11



Sn42Bi57Ag1 / Sn42Bi57.6Ag0.4 / Sn43Bi57 reflow profile



### STOCKAGE

**Stockage:** dans les conditionnements d'origine, entre 5 et 10°C, jusqu'à 6 mois. Attendre que les seringues soient à température ambiante avant utilisation afin d'éviter la formation de condensation sur la crème. Stockage à l'ambiante: 15 jours maximum.

### Informations complémentaires:

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

Nous ne pouvons prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations ainsi que nos produits ou la combinaison de ceux-ci avec d'autres seront utilisés. Nous dégageons toute responsabilité concernant la sécurité et l'adaptation de nos produits utilisés seuls ou en combinaison avec d'autre. Il appartient aux acquéreurs d'effectuer leurs propres tests pour déterminer la sécurité et l'adaptation de chaque produit utilisé seul ou avec d'autres produits, pour leurs propres usages. Sauf accord écrit préalable, nos produits sont vendus sans garantie et les acquéreurs assument toute responsabilité en cas de perte et dommages de toute nature subis par eux-mêmes ou des tiers, provenant soit de la manutention soit de l'utilisation de nos produits qu'ils soient employés seuls ou avec d'autres. En cas de constatation d'une différence au moment de l'utilisation du produit nous vous demandons de consulter notre service technique.