

Création : 01/2002 Révision : 15/07/2016 Indice : 09



### DESCRIPTION

La crème à braser sans nettoyage **SIRIUS 1** a été développée et spécialement conçue pour offrir un niveau d'activité élevé tout en laissant de faibles résidus, clairs et non corrosifs. Ce produit, adapté à la sérigraphie répond aux exigences internationales de l'industrie électronique.

- **Classification ROL0 suivant norme J-STD-004**
- Sans chlore.
- Activité élevée.
- Faibles résidus, neutres et incolores.
- Haute vitesse de sérigraphie (jusqu'à 150mm/s).
- Long temps d'abandon (> 12 heures).
- Excellent pouvoir collant (> 96 heures)
- Longue vie sur écran (16 heures).
- Adaptée aux « fine pitch » (400µm) et « ultra-fine pitch » (<300µm).
- Disponible en classe 3, 4 et 5. Autre : nous consulter.

La crème à braser sans nettoyage **SIRIUS 1** est fabriquée dans le strict respect des normes en vigueur.

### ALLIAGES DISPONIBLES

| Alliage                | N° Alliage suivant<br>ISO 9453 (2014) | Point de fusion (°C) | (%) de partie métallique | Viscosité<br>Malcom 10 rpm<br>(Pas) |
|------------------------|---------------------------------------|----------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| Sn62Pb36Ag2            | 171                                   | 179                  | 90                       | 180 - 220                           |
| Sn63Pb37               | 101                                   | 183                  | 90                       | 180 - 220                           |
| Autre : nous consulter |                                       |                      |                          |                                     |

Création : 01/2002 Révision : 15/07/2016 Indice : 09



### RESULTATS DES TESTS NORMALISES

| Test                                     | Norme                           | Résultat                                               |
|------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Activity Level (classification)          | IPC J-STD-004                   | <b>ROL0</b>                                            |
| Halide Content                           | IPC J-STD-004                   | <b>Sans chlore (titrage)</b>                           |
| Copper Mirror                            | IPC-TM-650 (2.3.32) /J-STD-004  | <b>Pas de corrosion</b>                                |
| Silver Chromate                          | IPC-TM-650 (2.3.33)             | <b>Pas d'halogène</b>                                  |
| Surface Insulation Resistance Test (SIR) | GR 78 Core Section 13, 13.1.3.2 | <b>Correct, <math>1 \times 10^{12}</math> ohms</b>     |
| Electromigration Resistance Testing      | GR-78-Core Section 13.1.4       | <b>Correct, <math>&gt;1 \times 10^{10}</math> ohms</b> |
| Apparence visuelle des résidus           | IPC-HDBK-005                    | <b>Claire</b>                                          |
| Viscosité                                | Viscosimètre Malcom (J-STD-005) | <b>200 Pa.s</b>                                        |
| Test coalescence                         | IPC J-STD-005                   | <b>Correct</b>                                         |

### SERIGRAPHIE

**Utilisation de la crème à braser :** Lorsque la crème est à température ambiante (environ 4 heures après la sortie du « réfrigérateur »), la remuer manuellement de manière énergique avec une spatule pendant une trentaine de secondes avant de déposer sur l'écran de sérigraphie pour l'activer correctement.

**Pour éviter l'attente de mise en température de la crème à braser,** un mélangeur automatique dédié à la crème à braser peut être utilisé dès la sortie du « réfrigérateur ». Dans ce cas, la mise en température et l'agitation de la crème à braser se font en même temps.

A chaque réutilisation de la crème à braser, une nouvelle activation de celle-ci est nécessaire.

#### Ecrans de sérigraphie

Acier inoxydable, laiton ou nickel. Découpe chimique, laser ou électroformage.

#### Raclette

Acier inoxydable ou polyuréthane (dureté 80-100).

#### Vitesse de sérigraphie

50-150 mm/s. Résultats optima de 80 à 120 mm/s.

#### Pression de raclette

0.15-0.3 Kg/cm de longueur de raclette.

#### Hauteur d'écran

De 0 à 0.25mm. En contact de préférence.

#### Conditions ambiantes

18-22°C et 35% à 70% RH. Limiter l'exposition directe de la crème aux courants d'air.

#### Nettoyage des outils et écrans

La plupart des produits standards.

Création : 01/2002 Révision : 15/07/2016 Indice : 09



### REFUSION

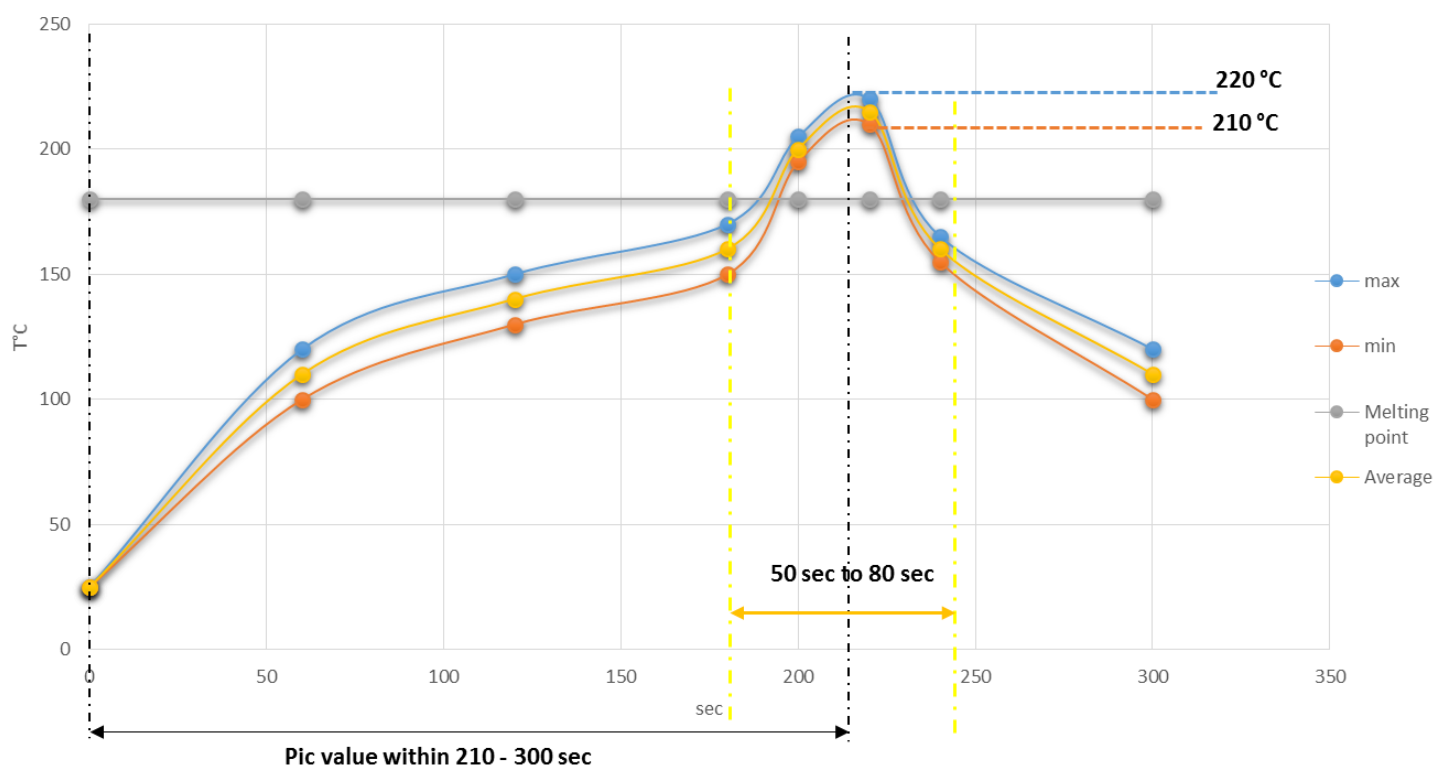
#### Méthode de chauffe

Convection, infrarouge, phase vapeur, plaque chauffante, induction, laser etc. sous atmosphère normale ou inertée.

#### Profil thermique

Voir suggestion de courbe ci-dessous.

Sn63Pb37 / Sn62Pb36Ag2 Reflow profile





## CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 01/2002 Révision : 15/07/2016 Indice : 09



### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

**Emballage:** pots de 250g, 500g - cartouches de 500 et 1000 g - Proflow® de 800g – autre sur demande.

**Stockage:** dans les conditionnements d'origine, fermés entre 5 et 10°C jusqu'à 12 mois. Attendre que le pot soit à température ambiante avant de l'ouvrir afin d'éviter la formation de condensation sur la crème. Une fois ouvert, ne pas remettre au frais lorsque le pot est consommé sous 5 jours. Stockage à l'ambiante pendant une semaine.

#### Informations complémentaires:

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

Nous ne pouvons prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations ainsi que nos produits ou la combinaison de ceux-ci avec d'autres seront utilisés. Nous dégageons toute responsabilité concernant la sécurité et l'adaptation de nos produits utilisés seuls ou en combinaison avec d'autre. Il appartient aux acquéreurs d'effectuer leurs propres tests pour déterminer la sécurité et l'adaptation de chaque produit utilisé seul ou avec d'autres produits, pour leurs propres usages. Sauf accord écrit préalable, nos produits sont vendus sans garantie et les acquéreurs assument toute responsabilité en cas de perte et dommages de toute nature subis par eux-mêmes ou des tiers, provenant soit de la manutention soit de l'utilisation de nos produits qu'ils soient employés seuls ou avec d'autres. En cas de constatation d'une différence au moment de l'utilisation du produit nous vous demandons de consulter notre service technique.