

|                     |                                 |   |
|---------------------|---------------------------------|---|
| Date : 04/11/2019   | <b>SPÉCIFICATION</b>            |  |
| Réf. : Fil          | <b><u>ALLIAGE FLUIDEL 5</u></b> |   |
| Remplace 13/11/2017 | <b><u>Pb93.5Sn5Ag1.5 CR</u></b> |   |



## 1 - **CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:**

Alliage de brasure ternaire composé d'Étain / Plomb / Argent.  
Cet alliage est conforme à la norme ISO EN 9453 alliage N° 191 sous l'appellation Pb93Sn5Ag2.

### Informations complémentaires :

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

## 2 - **CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES:**

- |   |                         |
|---|-------------------------|
| 2.1. Teneur en Etain  | : 5 ± 0,2 %             |
| 2.2. Teneur en Plomb  | : Solde                 |
| 2.3. Teneur en Argent   | : 1.5 ± 0,3 %           |
| 2.4. Étain et Plomb de première fusion, Argent de qualité > 99,9% |                         |
| 2.5. Type de flux incorporé                                       | : CR                    |
| 2.6. Teneur en flux incorporé                                     | : Classe 2 : 1.6 à 2.6% |
|   | Autre nous consulter    |

## 3 - **CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES:**

### **ALLIAGE : Pb93,5Sn5Ag1,5**

- |                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| 3.1. Point de fusion  | : Solidus 296°C – Liquidus 301°C |
| 3.2. Poids spécifique | : 10.9                           |
| 3.3. Diamètre du fil  | : de 0.5 à 5 mm                  |

### **FLUX : CR**

A base de résine naturelle.  
Taux de chlore: 1.1 %  
Indice d'acide: 220 mgKOH/g  
(ECI >0,7 %)  
Excellente vitesse de brasage.  
Le décapant CR est un décapant de type 1.1.2 selon la norme ISO EN 9454.  
Il est recommandé de nettoyer les résidus après soudage.

## 4 - **CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI:**

- |                                |       |                  |
|--------------------------------|-------|------------------|
| 4.1. Température d'utilisation | : fer | de 380°C minimum |
|--------------------------------|-------|------------------|

## 5 - **CARACTÉRISTIQUES DIVERSES:**

- |                        |   |
|------------------------|---|
| 5.1. Conditionnement   | : Bobines DIN noires de 250g, 500g, 1kg. Autre : nous consulter.                          |
| 5.2. Assurance qualité | : Pour chaque livraison, un certificat de conformité peut être fourni sur simple demande. |
| 5.3. Stockage          | : 24 mois dans l'emballage d'origine à température ambiante et à l'abri des intempéries.  |

Nous ne pouvons prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations ainsi que nos produits ou la combinaison de ce ux-ci avec d'autres seront utilisés. Nous dégageons toute responsabilité concernant la sécurité et l'adaptation de nos produits utilisés seuls ou en combinaison avec d'autre. Il appartient aux acquéreurs d'effectuer leurs propres tests pour déterminer la sécurité et l'adaptation de chaque produit utilisé seul ou avec d'autres produits, pour leurs propres usages. Sauf accord écrit préalable, nos produits sont vendus sans garantie et les acquéreurs assument toute responsabilité en cas de perte et dommages de toute nature subis par eux-mêmes ou des tiers, provenant soit de la manutention soit de l'utilisation de nos produits qu'ils soient employés seuls ou avec d'autres. En cas de constatation d'une différence au moment de l'utilisation du produit nous vous demandons de consulter notre service technique.