

FLUX 45

PRESENTATION :

Le flux SN 140 M s'inscrit dans la gamme des flux liquides sans nettoyage, avec un pourcentage réduit en matière solide.

Le flux SN 140 M se caractérise par un Résidu Non Volatil faible et est composé d'agents activants non halogénés, sélectionnés pour leur compatibilité avec l'environnement.

Le flux SN 140M est compatible avec les alliages sans plomb.

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES :

Masse volumique à 20°C	0.810 g/cm³
Résidus Non Volatils	2 %
Couleur	Incolore
Halogènes	< 0.005%
Point éclair (vase clos)	12°C
Indice d'acide (sur tel quel)	13 mg/ml
Efficacité (SAR en Grade III) Angle :	< 30°

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI :

Pour une application par fluxeur Spray, la quantité déposée se situe entre 1 et 2 litres par heure ceci en fonction du type de circuits imprimés (simple face, double face, trous métallisés), du process de soudage (simple ou double vague, inertée ou non).

Pour une application par fluxeur mousse, l'emploi du couteau d'air est recommandé. La correction du R.N.V. (mesuré soit par l'acidité, soit par la densité) se fait par l'ajout de diluant GD10.

Le préchauffage doit se situer entre 115°C et 125°C pour une bonne évaporation du solvant qui peut être piégé par le système de fixation du circuit imprimé, ainsi qu'une activation optimum du flux. Une longueur de préchauffage d'environ un mètre est généralement nécessaire.

La faible quantité de résidus restant après brasage permet de supprimer l'opération de nettoyage après brasage : **vérifier selon votre procédé / votre application** (ex : bonding, vernissage...). La contamination ionique est d'environ 1.5 microgramme par centimètre carré. Toutefois, si le nettoyage est imposé pour votre application, les résidus sont solubles dans l'eau (nettoyage sans ajout d'agent saponifiant).

CONSIGNES DE SECURITE :

Usage professionnel. Respecter les consignes de sécurité pour le stockage des produits inflammable, ne pas rejeter à l'égout. Le flux usé ou pollué doit être retraité par un organisme agréé.

Stocker dans un local ventilé. Lors de l'utilisation, prévoir une aspiration. Tenir à l'écart de toute source d'ignition.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Bidons de 10 litres (autres conditionnements possibles : nous consulter). Stockage : 6 mois dans le conditionnement d'origine, bien fermé et environ un mois après ouverture du bidon. Le flux SN 140 M craint une exposition prolongée au gel.