

## **EPARGNE OPAQUE PM22**

### **PRESENTATION**

*L'épargne opaque est un produit de masquage très utile et avantageux lors du soudage des circuits imprimés sur machines à souder automatiques.*

### **CARACTERISTIQUES**

-extrait	60%
-viscosité	10 pa.s
-pH	11
-stabilité mécanique	30
-solubilité	eau avant vulcanisation
-polymérisation	20 à 40 min (température ambiante) suivant l'épaisseur
-vulcanisation	24h à température ambiante

### **UTILISATION**

*L'épargne opaque est un moyen simple, rapide et efficace pour épargner temporairement les surfaces ne devant pas être soudées sur les circuits imprimés ex: visseries, pastilles, pistes etc...*

*L'épargne opaque s'enlève par pelage, après soudage ou nettoyage, sans laisser de traces.*

### **MODE D'EMPLOI**

- appliquer une couche mince d'épargne
- laisser polymériser à la température ambiante pendant 20 min environ
- procéder au soudage
- après refroidissement de la carte CI, peler l'épargne opaque

*En cas de polymérisation en étuve, la température ne doit pas dépasser 60°C pendant 48 heures maximum.*

### **VALIDITE**

*4 à 6 mois environ. Se reporter à la date indiquée sur l'étiquette*

### **CONDITIONNEMENT**

*Flacons plastiques de 250 ml.*